

O produkcie

Protec 6000PLUS/HT jest zasilany z pętli sensorem pożarowym, który wykrywa przekroczone określone poziomy ciepła w miejscu jego instalacji i przekazuje sygnał do centrali sygnalizacji pożarowej.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------------------|--|
| Protokół pętlowy | Protec Algo-tec™ 6000PLUS |
| Izolator zwarć | Nie |
| Zakres napięcie zasilania | 18 do 27V pętla Algo-tec™ |
| Pobór prądu w czuwaniu (24V pętla) | 0.2 mA |
| Pobór prądu w alarmie (24V pętla) | 2.0mA |
| Wartości alarmowe | Ciepło |
| | Normalny 80 do 180 bitów |
| | Usterka poniżej <25 bitów Usterka powyżej >250 bitów |
| Wskaźnik | Czerwony wskaźnik LED na płycie |
| Warunki środowiskowe | -10 do 50 stopni C (maks. 95% RH bez kondensacji i zamarzania) |

Instalacja

1. Opcje gniazda:

| | |
|-------------------------------------|--|
| 6000PLUS/BASE | Przebadana przez LPCB podczas badania produktu |
| 6000PLUS/FFBASE | Przebadana przez LPCB podczas badania produktu |
| 28-075-01 (Plug and Play Fast Fix) | Przebadana przez LPCB podczas badania produktu |
| 28-075-02 (Plug and Play Natynkowa) | Przebadana przez LPCB podczas badania produktu |


Uwaga: Zobacz indywidualną instrukcję każdego z nich aby zobaczyć szczegóły podłączenia.

2. Umieść czujkę w gnieździe, przekręć ją mocno zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Uruchamianie

- Każda czujka serii 6000PLUS ma swój unikatowy numer seryjny, który będzie użyty podczas uruchamiania system sygnalizacji pożarowej. Należy zdjąć jedną z naklejek z numerem seryjnym i kodem kreskowym, która umieszczona jest na etykiecie czujki i nakleić ją w książce uruchamiania dostarczonej z centralą lub na projekcie w miejscu zainstalowania czujki. Przyklejając naklejkę w książce należy ją umieścić w odpowiednim miejscu aby była na właściwej pętli i na dobrej pozycji. Ważne aby numery seryjne nie były wymieszane. W przeciwnym wypadku adresowanie 6000PLUS/HT podczas uruchamiania będzie nieprawidłowe.
- Uruchomić urządzenie w systemie, jak opisano w instrukcji montażu i uruchomienia dla używanej centrali sygnalizacji pożarowej.

6000PLUS/HT Szczegóły certyfikacji

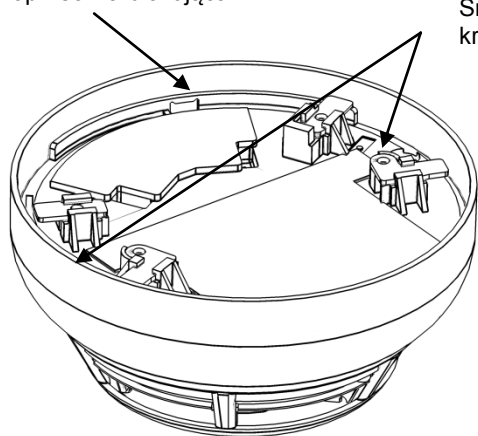
| |
|---|
|  0832 |
| Protec Fire Detection plc, Nelson, Lancashire, England BB9 6RT 10 PFD-CPR-0028 |
| EN 54-5:2000+A1:2002 6000PLUS/HT analogowa/adresowalna czujka ciepła System sygnalizacji i alarmu pożaru zainstalowany w i na około budynku. Nominalne warunki aktywacji/czułość. Opóźnienie reakcji (czas reakcji), a wydajność w warunkach pożarowych: Zdany Niezawodność działania : Zdany Tolerancja napięcia zasilania : Zdany Trwałość niezawodności działania i opóźnienie reakcji, odporność termiczna : Zdany Trwałość niezawodności działania, odporność na wibracje : Zdany Trwałość niezawodności działania, odporność na wilgoć : Zdany Trwałość niezawodności działania, odporność na korozję : Zdany Trwałość niezawodności działania, stabilność elektryczną : Zdany |

| Wysoka czułość | Średnia czułość | Niska czułość |
|-----------------------------------|-----------------------------------|---|
| EN 54-5: 2000 + A1: 2002 Class A1 | EN 54-5: 2000 + A1: 2002 Class A2 | Nie badana Równoważny dla EN 54-5: 2000 + A1: 2002 Class B |

6000PLUS Mechanizm zatraskowy

- Gama czujek 6000PLUS posiada zatrask (Rysunek 1) uniemożliwiający odkręcenie czujki. Usunięcie małej plastikowej poprzeczki włączy mechanizm zatraskowy i kiedy czujka zostanie umieszczona w gnieździe mechanizm zablokuje ją w nim.

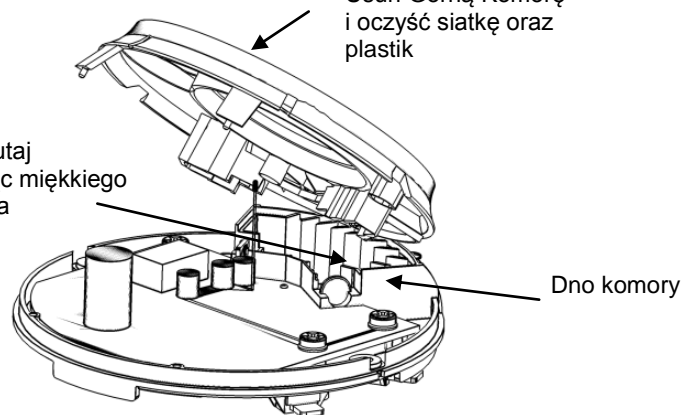
Poprzeczka blokująca



Śruby krzyżakowe

Usuń Górną Komorę i oczyść siatkę oraz plastik

Czyść tutaj używając miękkiego pędzelka



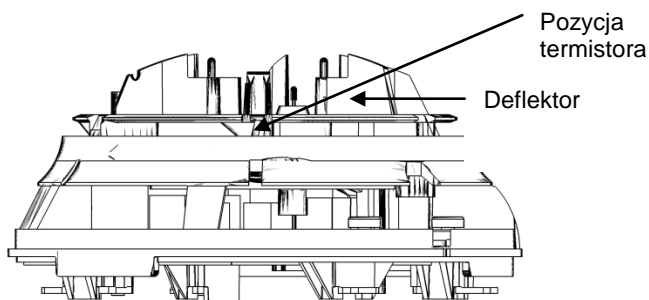
Dno komory

Rysunek 1 – Rozmieszczenie poprzeczki blokującej oraz śrub krzyżakowych

Rysunek 2 – Usunięcie obudowy zewnętrznej odsłania komorę optyczną.

6000PLUS/HT Szczegóły serwisu i konserwacji

- Usuń Czujkę z gniazda, sprawdź na centrali czy zasygnalizowała błąd urządzenia.
- Usuń dwie śruby krzyżakowe pokazane na rysunku 1.
- Usuń obudowę zewnętrzną. Zapamiętaj pozycje termistora i usuń ostrożnie osłonę aby nie uszkodzić termistora.
- Oczyść osłonę i siatkę miękkim pędzelkiem, użyj również miękkiego pędzelka do czyszczenia w środku dolnej osłony komory (zob. rys. 2)
- Za pomocą pędzelka wyczyść termistor.
- Oczyść osłonę zewnętrzną czujki za pomocą szmatki.
- By złożyć, na początku umieść deflektor na górnej osłonie komory ustawiając położenie strzałki na środku komory optycznej. Upewnij się że siatka płasko przylega do osłony komory. Upewnij się że rurka od lampki jest na swoim miejscu.
- Upewnij się, że oba obiektywy są umieszczone na spodniej osłonie komory.
- Umieść zespół komory/deflektora na dolnej osłonie komory. Uwaga: Mała końcówka termistora powinna być ostrożnie umieszczona w środkowy otwór.
- Gdy górna osłona/deflektor jest na miejscu upewnij się, że termistor jego końcówka znajduje się w pozycji pionowej i są proste (rysunek 3).
- Umieść obudowę zewnętrzną używając rurki od lampki jako wskaźnik położenia.
- Skręć ciasno obudowę przy pomocy dwóch śrub krzyżakowych, uważaj by nie zerwać gwintu na obudowie zewnętrznej. Zobacz i upewnij się że termistor jest widoczny i w prawidłowej pozycji.
- Umieść czujkę z powrotem w gnieździe.
- Poczekaj na ponowne zalogowanie się czujki w centrali co zostanie potwierdzone przez zaświecenie się diody LED, następnie sprawdź sensor termiczny czy aktywuje centrale. Zweryfikuj czy poziom analogowy sensora termicznego jest prawidłowy.



Rysunek 3 Prawidłowa pozycja termistora po ponownym złożeniu czujki.